



ОБЗОР

Отрасли применения

Машиностроение
Судостроение и морская инженерия
Металлопрокат
Строительство заводов

ПРОЦЕСС

Digital Multi-process Pulse
MIG

Выход

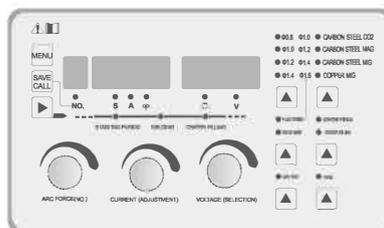
Питание

Особенности и преимущества

- Встроенная база данных по сварке, обеспечивающая интеллектуальное сочетание различных параметров сварки.
- Фиксированная длина импульса, обеспечивающая минимизацию разбрызгивания и превосходный внешний вид.
- Синергетическая работа для достижения оптимальных параметров сварки
- 4-роликковый привод делает подачу проволоки более стабильной
- Возможность сохранения до 10 пользовательских настроек
- 2-T / 4-T/ 4-T Специальный режимы работы. Для стандартных длинных швов, 4-T/ 4-T SP, значительно снижают рабочую нагрузку и повышают эффективность
- Для сварки углеродистой стали и нержавеющей стали

Стандартный комплект

- 1 Источник тока
- 1 Кабель управления L=3м
- 1 Кабель массы L=3м
- 1 Водоохлаждаемая горелка L=3м
- 1 Подающий механизм EBPO
- 1 Охладитель
- 1 Тележка



Технические характеристики

	AMIG500PS
Входное напр./частота (Гц)	3 Фазы, 380V±10%, 50 /60Гц
Входная мощность (КВА)	24
Номинальный входной ток (А)	38
Рабочий цикл(40С)	60%/500А
Напряжение холостого хода(В)	101
Диапазон регулировки тока(А)	60-500
Диапазон регулировки напряжения(В)	10-50
Класс защиты	IP23S
Класс изоляции	H
Габаритные размеры(мм)	640*320*590
Вес (кг/фрт)	50/110