



## ОБЗОР

### Отрасли применения

Производство фурнитуры  
Декорации и украшения  
Ремонт и обслуживание  
Мелкосерийное производство

### ПРОЦЕСС

C02/B смеси/Электрод /Lift TIG/  
FCAW

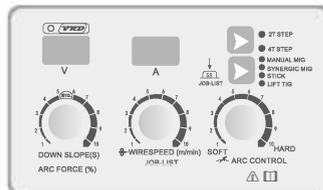
Выход

Питание

AMIG-M - это специально разработанный цифровой MIG аппарат для сварки стали. Управление основано на многоядерном процессоре. Все основные функции MIG, такие как отжиг, горячий старт и синергетика, уже включены в этот источник питания. Переносная модель компактна по конструкции и очень проста в обслуживании. Работает с генератором.

### Особенности и преимущества

- Переносной мультипроцессный аппарат, MMA, Lift TIG, MIG/MAG, высокоэффективный инвертор.
- Экспертная база данных со сварочными параметрами для быстрого выбора режима из рекомендуемого списка
- Цифровое управление, микропроцессорный контроль
- Совместимо с горелками с регулировкой тока
- Компактная конструкция, катушки с проволокой весом 5 и 15 кг
- Режимы работы 2T/4T, для длинного / короткого шва
- Защита от перегрузки по току /перенапряжения
- Удобная панель, понятное управление
- Сварка проволокой из углеродистой, нержавеющей стали и алюминия весом 15 кг



### Стандартный комплект

- 1 Источник тока со встроенным подающим
- 1 Кабель питания L=3м
- 1 Кабель массы L=3м с зажимами
- 1 Сварочная горелка (с аксессуарами)
- Электрододержатель и быстроразъем
- 1 Подающий с евроразъемом

### Технические характеристики

	AMIG210M
Входное напр./частота (Гц)	1 Фаза, 230V±10%, 50 /60Гц
Входная мощность (КВА)	9.7
Номинальный входной ток (А)	42
Рабочий цикл(40C)	35%/210А
Процессы сварки	MMA /TIG /MIG
Напряжение холостого хода(В)	63 /13.6 (VRD ON)
Диапазон регулировки напряжения(В)	10-26
Вес катушки(кг)	5/15
Диаметр проволоки (мм)	0.8, 1.0, 1.2
Режим работы	2T /4T
Диапазон регулировки тока(А)	30-21 0(MMA) /25-200
Класс защиты	IP23S
Класс изоляции	F
Габаритные размеры(мм)	540*220*420
Вес (кг/фт)	17 /37.4