



ОБЗОР

Отрасли применения

- Строительство
- Производство контейнеров
- Машиностроение
- Судостроение и морская инженерия
- Металлопрокат

ПРОЦЕСС

CO₂ /B смеси

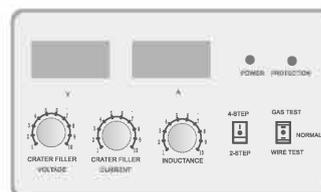
Выход **CV** **DC** **IGT**

Питание **3** **50/60** **14z**

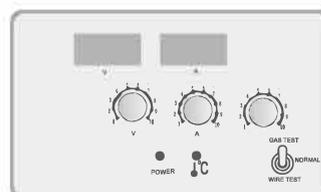
Серия MIG - это специально разработанный MIG аппарат для сварки стали. Все важные промежуточные настройки, такие как отжиг проволоки и горячий старт, уже включены в этот источник питания. Серия MIG-C отличается компактной конструкцией.

Особенности и преимущества

- Равномерное формирование сварного шва
- Легкий запуск дуги при медленной подаче проволоки
- Процедура остановки дуги с функцией отжига проволоки
- Меньшее разбрызгивание благодаря передовой технологии управления формой волны
- Непрерывная регулировка тока и напряжения в широком диапазоне
- Непрерывная сварка в течение длительного времени с высоким рабочим циклом
- Цифровой дисплей для точной настройки параметров
- Возможно применение порошковой проволоки



MIG-250 /350 /500 /630



MIG-250C

Стандартный комплект

- 1 Источник тока
- 1 Кабель питания L=3м
- 1 Кабель массы L=3м
- 1 Воздушная (или водяная) горелка L=3м
- 1 Подающий механизм с евразъемом

Технические характеристики

	MIG250	MIG250C	MIG350	MIG500	MIG630
Входное напр./частота (Гц)	3 Фазы, 220В±10%, 380В±10%, 50/60Гц				
Входная мощность (КВА)	8.5		12.7	23	33.6
Номинальный входной ток (А)	12.9		19.3	35	51
Рабочий цикл(40С)	60%/250А		60%/350А	100%/500А	100%/630А
Напряжение холостого хода(В)	55		70	82	95
Диапазон регулировки тока(А)	40-250		60-350	60-500	60-630
Диапазон регулировки напряжения(В)	14-30		14-40		
Режим работы	2 /4Т	2Т	2 /4Т		
Диаметр проволоки (мм)	0.8, 1.0		0.8, 1.0, 1.2	1.0, 1.2 ,1.6	
Класс защиты	IP21S		IP23S		IP21S
Класс изоляции					
Габаритные размеры(мм)	495*232*495	500*272*495	655*324*546	655*324*546	708*322*584
Вес (кг/фт)	20 /44.2	30 /66.3	40 /88.3	50 /110.3	60 /132.4